ADRESSE PUBLIQUE / HAUT-PARLEURS / SURFACE

SONORA-6TN

HAUT-PARLEUR DE SURFACE AVEC TRANSFORMATEUR DE LIGNE 100 V ET BASSE IMPéDANCE

IP66

- Son défini et sans distorsion
- Excellente finition et design élégant
- Protection IP-66 et brouillard salin
- Installation rapide et facile

+ Info:
https://fonestar.com/SONORA-6TN

PARTICULIEREMENT RECOMMANDE DANS:

Hospitalité

Éducation

Hôtels

Tous secteurs

DESCRIPTION

Haut-parleurs de sonorisation avec transformateur de ligne 100 V et basse impédance

Sur la base de sa grande expérience dans le secteur du son, FONESTAR a créé SONORA.

SONORA est une série de haut-parleurs spécialement conçus pour les applications de PA et de sonorisation d'ambiance.
Son excellente finition et son design élégant permettent une intégration parfaite dans tout espace.
Ils sont parfaitement préparés pour une utilisation en extérieur car ils disposent d'une grille en aluminium et d'une protection contre l'eau (IP-66) et environnements marins.
En outre, le SONORA offre une grande qualité son, défini et sans distorsion.
Ils comprennent tous les accessoires nécessaires pour une installation rapide et facile : support de fixation réglable avec traitement pour intempéries, vis en acier inoxydable et câble de sécurité en acier.

Pour les applications de PA et d'ambiance dans les lieux publics tels que les restaurants, les cafés, les supermarchés, les centres commerciaux, etc.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

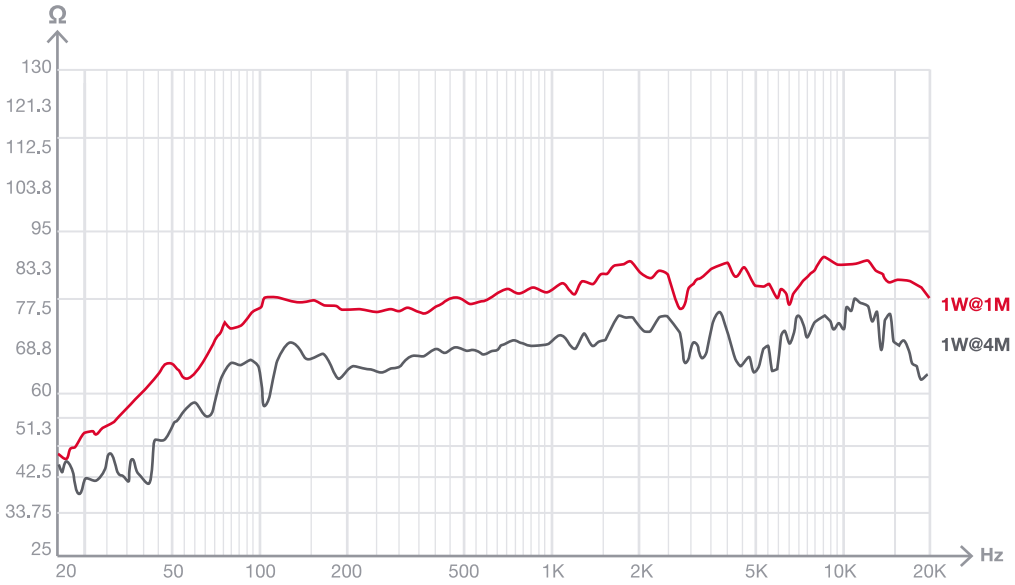
CARACTERISTIQUES	Haut-parleur de sonorisation avec transformateur de ligne 100 V et basse impédance. Préparé pour une utilisation en extérieur, protection contre l'eau et matériaux anti-corrosion.
PUISSANCE	100 W maximum, 60 W RMS
HAUTS-PARLEURS	1 woofer polypropylène 6'' 1 tweeter 1"
REPONSE	75-20.000 Hz
IMPEDANCE	60 W RMS@100 V (165 Ohm) 30 W RMS@100 V (330 Ohm) 15 W RMS@100 V (660 Ohm) 7'5 W RMS@100 V (1.320 Ohm) Basse Z: 8 Ohm
SENSIBILITÉ	84 dB @ 1 W/1 m
PRESSION ACOUSTIQUE MAXIMALE	98 dB @ max. W/1 m

+ Info:
https://fonestar.com/SONORA-6TN

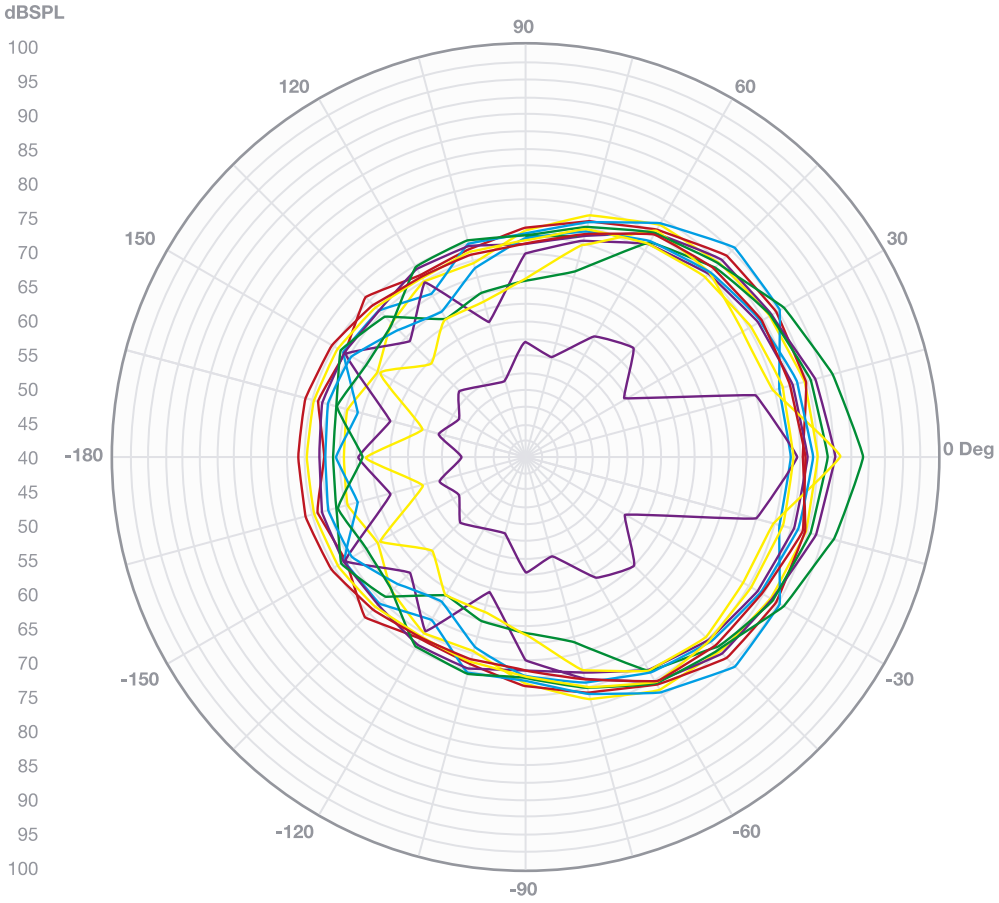
ANGLE COUVERT	H/V: 150°/150° @500Hz, 150°/120°@1kHz, 100°/50°@2kHz, 175°/175°@4kHz (-6 dB)
PROTECTIONS	IP-66 selon EN 60529 IEC 60068-2-11 Essai environnemental (brouillard salin)
MATERIEL	ABS Grille en aluminium Support avec traitement pour intempéries Vis en acier inoxydable
COMMUTATEUR	Selecteur W en haute Z et basse Z
CONNECTEURS	Euroblock entrée et sortie pour câble de 0'25 - 2'5 mm² de section
RANG DE TEMPERATURE	-10°C ~ 60°C
COULEUR	Noir (RAL 9005)
DIMENSIONS	Enceinte: 199 x 322 x 181 mm profondeur Support plaque murale: 102 x 165 mm Enceinte avec support: 284 mm profondeur
POIDS	3 kg
ACCESSOIRES	Supports de fixation orientables ± 60° dans toutes les directions Câble de sécurité en acier

+ Info:
https://fonestar.com/SONORA-6TN

SPL vs Frequency

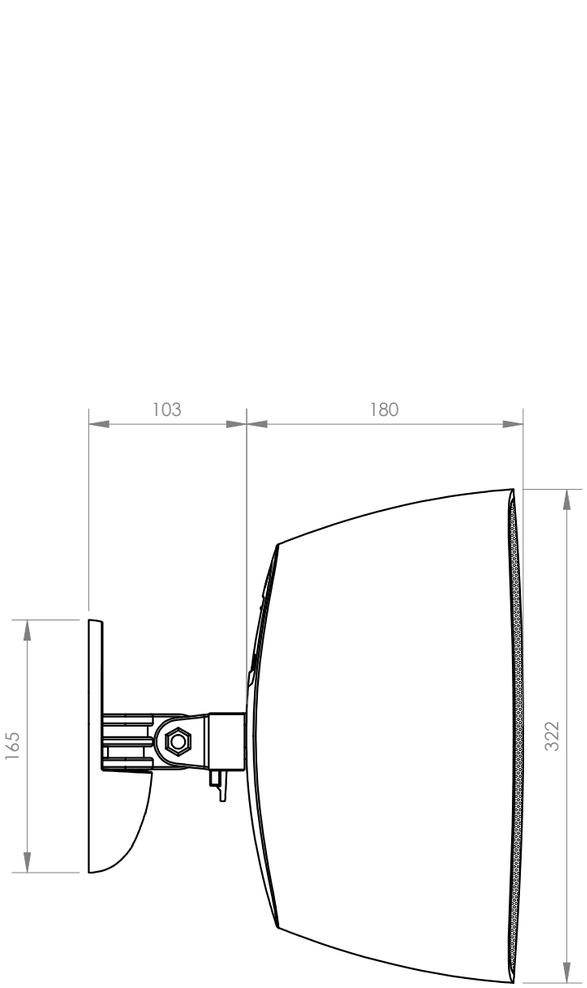


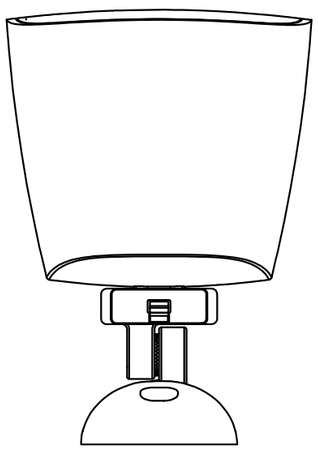
SPL vs Angle

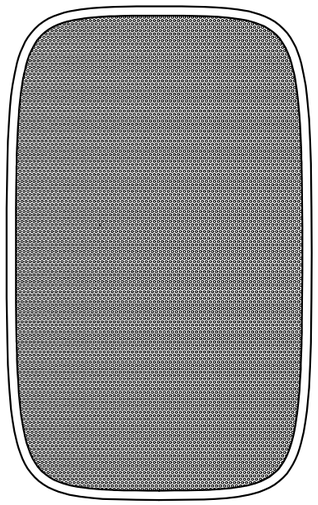


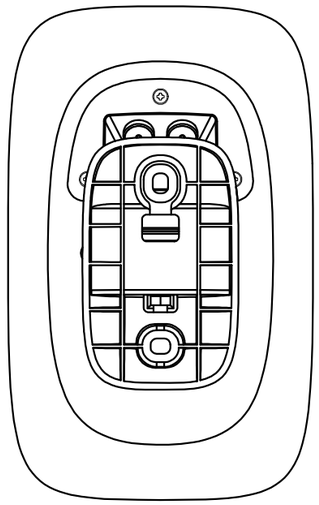
Curve	Freq.	BW	Q	DI
	441.94	150	2.4	3.8
	625.00	150	2.4	3.8
	883.88	120	3.0	4.8
	1.25K	120	3.0	4.8
	1.77K	90	4.0	6.0
	2.50K	120	3.0	4.8
	3.54K	120	3.0	4.8
	5.00K	150	2.4	3.8
	7.07K	90	4.0	6.0
	10.00K	60	6.0	7.8
	14.14K	1	360.0	25.6
	20.00K	30	12.0	10.8
	28.28K	30	12.0	10.8
	40.00K	30	12.0	10.8

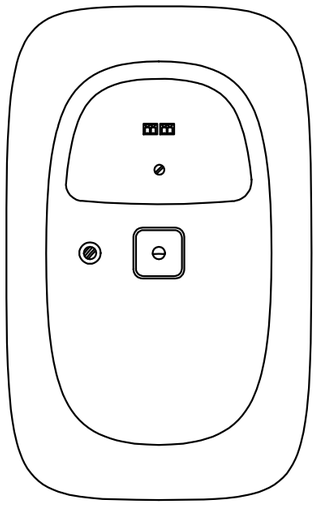
+ Info
https://fonestar.com/SONORA-6TN

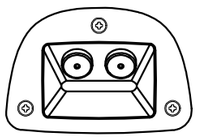


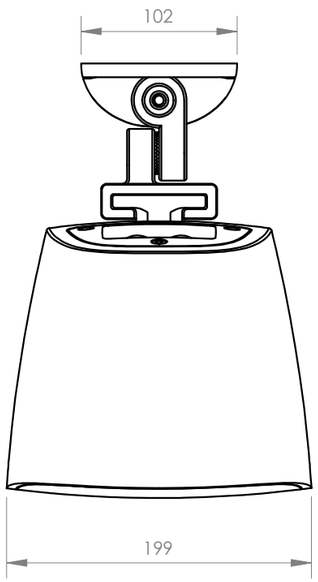












FONESTAR	Model SONORA-6TB+SONORA-6TN	Description 100 V LINE TRANSFORMER AND LOW IMPEDANCE SURFACE SPEAKER	Units mm	Scale 1:4